

**EUROKLIP**

**SCHREDDER**

**S 10000**

**S 13000**

**S15000**

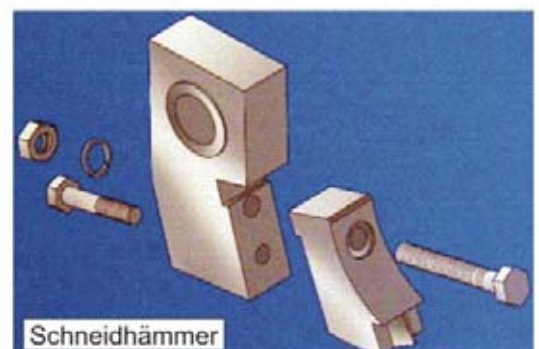
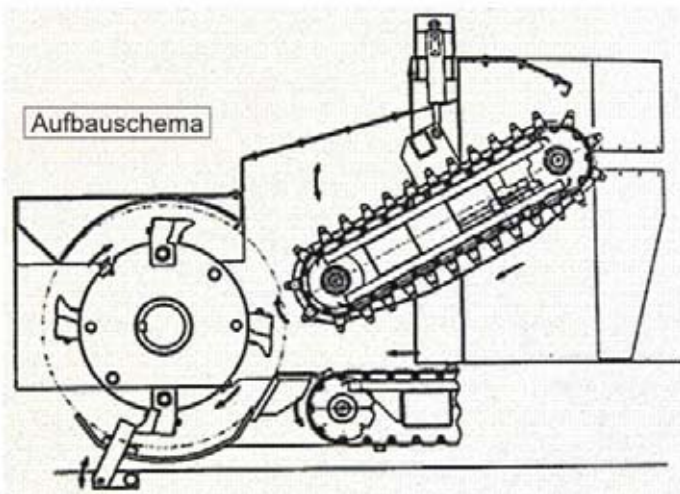
# EUROKLIP



Schredder S 10000  
S 13000  
S 15000

## EUROKLIP Holzhäcksler - Schredder S 1000

Der Schredder kann auf ein Fahrgestell mit einer Achse oder auf eines mit Tandemachse und für Geschwindigkeiten von 10 - 80 km/h aufgebaut sein. Die Trommel ist mit beweglichen Schneiden (Hämmer) und fixen Gegenschnitten ausgerüstet. Die groß dimensionierte Schüttgasse mit dem robusten Einzugsband und Dosierwalze ermöglichen einen störungsfreien Betrieb. Der Antrieb der Maschine erfolgt durch einen aufgebauten Diesel oder Elektromotor. Die Antriebselemente - Ölmotoren werden über die bordeigene Hydraulikanlage angetrieben. Die Konstruktion der Maschine entspricht den Europäischen Maschinenrichtlinien (CE NORM) bzw. den Vorschriften des Unfallschutzes.



LMBH Maschinenbau u. Handels GmbH & Co. KG

**J. LOMSCHEK**

EUROKLIP - Made in AUSTRIA

TIHOJA 2, (ST. PHILIPPEN), A-9141 EBERNDORF, Kärnten, Tel. (0 42 37) 22 46, Fax DW 9

www.euroklip.at - e-mail:lmbh@euroklip.at

Die Modelle S 13000 und S 15000 sind großdimensionierte, leistungsfähige Schredder der **EUROKLIP** Baureihe. Diese Maschinen sind mit größtmöglicher Sorgfalt konstruiert und auf höchste Zuverlässigkeit und härteste Einsatzbedingungen ausgelegt. Die Modelle S 13000 und S 15000 von **EUROKLIP** eignen sich besonders zur Zerkleinerung von großen Mengen anfallenden organischen Abfällen sowie Ast- und Strauchmaterial für die Kompostierung. Auch die Zerkleinerung von Holzpaletten und Sägewerksabfällen und -abschnitten sowie Holzverpackungsmaterial ist eine Einsatzmöglichkeit für diese Anlagen.

Die Beschickung der Maschine erfolgt mittels Kran, Radlader oder Traktor mit Frontlader in die Schüttwanne. Der Boden dieser Schüttwanne besteht aus einem geschlossenen Kettenband, welches das zu zerkleinernde Material zur Schlegeltrommel fördert. Zur besseren Materialzuführung dient das obere Einzugsband bzw. die Einzugsstrommel im oberen Bereich der Schüttwanne vor der Schlegeltrommel. Die robusten, auf der Trommel beweglich montierten Hämmer (Schlegel) gewährleisten eine zuverlässige gleichmäßige Zerkleinerung des Materials. In Kombination mit den hydraulisch einfahrbaren Gegenschneiden kann die Feinheit des geschredderten Materials variiert werden.

Über Kontrollleuchten werden eventuelle Betriebsstörungen auf dem Bedienpult sofort angezeigt.

Die **EUROKLIP** Schredder werden sowohl als Stationärmaschinen, wie auch als Anhängemaschinen auf Tandem oder 2 Achs-Anhängern und als Aufbaumaschinen auf LKW's gefertigt.

Durch die spezielle Bauart der Schlegeltrommel können verschiedene Hammerarten eingesetzt werden. Eine exakte Zerkleinerung ist so (materialabhängig) bei niedriger wie auch bei hoher Drehzahl gewährleistet. Als Antriebsmöglichkeiten stehen Dieselmotor, Elektromotor und Zapfwellenantrieb zur Auswahl.

Der Materialeinzug wird über die NO-STRESS-Regelung so gesteuert, dass die Schlegeltrommel immer im optimalen Drehzahlbereich arbeitet. Dadurch werden die Einzugsэлеmente und Antriebsaggregate automatisch vor Überlastung und erhöhtem Verschleiß geschützt.

Der Materialeinzug wird vollhydraulisch über Ölmotoren angetrieben. Die Steuerung der Maschinenfunktionen kann auf Wunsch auch über Funk-Fernsteuerung erfolgen.

Ein im Auswurf eingebauter Metallabscheider sorgt für eine sorgfältige Trennung des zu kompostierenden Materials von Metallteilen (Nägel, Bleche, Schrauben, etc.)

Die Maschinen entsprechen den europäischen Sicherheitsvorschriften und Normen.



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN		S 10000	S 13000	S 15000
Max. Einzugsöffnung	mm	400	450	500
Rotordurchmesser	mm	960	960	960
Rotorlänge	mm	1000	1300	1500
Gewicht des Rotors	kg		1800	2300
Max. Rotordrehzahl	U/min	1100	1100	1100
Schlegelanzahl (Hämmer)	Stück	28	38	44
Einzelgewicht des Hammers	kg	8	8	8
Min. Kraftbedarf f. ZW-Antrieb	kW	110	110,3	-
Kraftbedarf f. E-Antrieb	kW	110	150	-
Kraftbedarf bei Dieselmotor	kW	220	235,3	420
Größe d. unter. Einzugkettbandes	mm	1000x3000	1300x4000	1500x4000
Größe d. ober. Einzugkettbandes	mm		1150x1000	1300x1000
Länge der Einfüllgasse	mm	3500	3500	3500
Breite der Einfüllgasse	mm	1800	1900	2100
Höhe der Einfüllgasse	mm	800	800	800
Höhe d. Materialauswurfbandes	mm	2600	2700	2700
Leistung / Std.	m <sup>3</sup>	60	70/90	100/120
Maschinenlänge	mm	7400x8500	10000	10000
Maschinenbreite	mm	2300	2300	2500
Maschinenhöhe	mm	2900x3500	3990	3990
Eigengewicht	kg	5900	17000	19200